Machine Translated by Google

Contenu

.Précautions2
. Introduction pour les parties principales
. Paramètres techniques6-7
. Schéma d'assemblage du support8-10
. Description des boutons de commande et instructions de fonctionnement11
. Assemblage de la lame12-13
. Installation du logiciel et du pilote14 -19
. Connexion du logiciel et de la machine20-24

.Précautions

- 1. Le matériau de protection doit être retiré avant d'allumer le traceur de découpe.
- Vérifiez l'étiquette à l'arrière du traceur pour confirmer que la tension nominale requise par le traceur correspond à la tension de la base d'alimentation.
- Assurez-vous d'abord que l'interrupteur d'alimentation est éteint, puis branchez l'alimentation dans une prise de courant mise à la terre.
- 4. Veuillez ne pas toucher le cordon d'alimentation avec les mains mouillées pour éviter les chocs électriques.
- Veuillez utiliser uniquement le cordon d'alimentation, le câble de données fournis avec ce produit ou remplacements approuvés par le fabricant.
- Veuillez ne pas laisser tomber d'objets métalliques ni de liquides dans la machine pour éviter mauvais fonctionnement.
- Après l'arrêt, vous devez attendre encore 5 secondes pour rallumer le traceur de découpe, sinon cela endommagerait le traceur de découpe.
- 8. En cas d'orage, mettez l'interrupteur d'alimentation sur OFF et débranchez le cordon d'alimentation.
- 9. Veuillez ne pas modifier les composants du fabricant en privé.
- Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications du produit sans préavis.
- 11. Le fabricant assume uniquement les obligations légales du produit lui-même vendu aux utilisateurs et ne supporte pas les autres pertes causées par le dysfonctionnement des produits.
- Sans l'autorisation de notre entreprise, aucune partie de ce manuel ne peut être copiée ou transmis sous n'importe quel nom.

. Introduction pour les parties principales





1.Couvercle du rail de guidage	2. Kit de galets pinceurs	
3. Rouleau d'alimentation du papier 4. C	hariot	
5. Réinitialiser le commutateur	6.Écran	
7.Boutons	8. La bonne couverture	
9. Pince à lame	10. La couverture gauche	





11.Connexion électrique
12.Porte-fusible
13.Interrupteur d'alimentation
14.Port USB
15.Port COM

Côté gauche

Côté droit



Modèle KI

1.Couvercle du rail de guidage	2. Kit de galets pinceurs	
3. Rouleau d'alimentation du papier 4. C	hariot	
5.Écran	6.Boutons	
7. Le capot droit 9. Pince	8. Réinitialiser le commutateur	
de lame	10. La couverture gauche	





Côté gauche

Côté droit

11.Connexion électrique
12.Porte-fusible
13.Interrupteur d'alimentation
14.Port USB
15.Port COM



Modèle EH

1.Couvercle du rail de guidage	2. Kit de galets pinceurs
3. Rouleau d'alimentation du papier 4. Ch	ariot
5. Bouton de réinitialisation 6. Écran	
7. Boutons	8. La bonne couverture
9. Pince à lame	10. La couverture gauche





11.Connexion électrique
12.Porte-fusible
13.Interrupteur d'alimentation
14.Port USB
15.Port COM
16.Port de disque U

Côté gauche

Côté droit

. paramètres techniques

Modèle	375	720	870	1350
Max. largeur d'alimentation 3	375mm 720mn	n 870mm 1350n	nm	
Max. largeur de coupe 285n	nm 630mm 78	0mm 1260mm		
Épaisseur de coupe		≤1r	nm	
Vitesse/Pression		20-1200 mm/s 2	20-1000g	
Tampon	1-4M			
affichage LCD	CN/EN			
Temps réel	Soutien			
Réglage de la vitesse Interface	COM+USB / COM+USB+U-DISK			
Fonction de recoupe	Soutien			
Précision de recoupe	0,127 mm			
Rapport de résolution	0,0245 mm/pas			
Format de langue		DMPL	/HPGL	
Tension	AC85-264V			

Boîte d'accessoires

	Article	Quantité	Unité	
1	Traceur de découpe	1	Ensemble	
2 Câb	le d'alimentation	1	PC	
3	Lame	1	Boîte	
4	Porte-lame	1	PC	
5	Porte-stylo	1	PC	
6	Noyau de stylo à bille	1	PC	
7 Câb	le de connexion COM	1	PC	
8 Câb	le USB	1	PC	
9	Clé	1	PC	
10 pil	otes USB	1	PC	
11 vis	de support	1	Sac	
Pour protéger la machine, utilisez uniquement les accessoires contenus dans				

cette boîte d'accessoires

. Schéma d'assemblage du support

Schéma d'assemblage du support en fer



1. Colonne de droite	1 pc
2.Colonne de gauche	1 pc
3. Rouleau de papier	1 pc
4. Faisceau	1 pc
5.Pied	2 pièces
6. Boulons hexagonaux M6*40	8 pièces

Schéma d'assemblage du support Al





Schéma d'assemblage d'une raquette en tôle

. Description des boutons de commande et instructions de fonctionnement



. Assemblage de la lame

1). Assemblez la lame dans le support, comme ci-dessous :

(Vue Apparence)

(Vue éclatée)



2). Desserrez l'écrou de réglage de la lame et faites pivoter la tige pour ajuster la longueur de la pointe exposée de la lame. Déterminez la longueur de la pointe en fonction de l'épaisseur du matériau.



- 1) Appuyez sur la tige de pression lorsque vous souhaitez changer de lame. Retirez la lame lorsqu'elle est exposée.
- 2) Assemblage du porte-lame dans le wagon :
 - a, desserrez la vis fixe sur le porte-outil
 - b, placez le porte-lame dans le porte-outil
 - c, serrez et fixez le porte-lame lorsqu'il arrive à la position correcte



Conseils:

Ne touchez pas la pointe de la lame avec le doigt, sinon votre doigt sera blessé et la pointe sera émoussée.

. Installation du logiciel et du pilote

1. Ouvrez la boîte du logiciel (photo 1), prenez le disque et insérez-le dans le lecteur optique CD (photo 2)







(photo 2)

2. Ouvrez l'ordinateur, double-cliquez ou cliquez avec le bouton droit sur le lecteur optique pour installer le logiciel. (photo 3)

le Edit View Tools Help						
Organize System properties	Uninstall or change a program	Map network drive	Open Control Panel	10° •	08	6
🖈 Favorites 📫 🔺 Hard	Disk Drives (3)					
	Local Disk (C:)	Software	disc (D:)			
Decuments	7.27 GB free of 60.0 GB	97.6 GB fr	ee of 119 GB			
Music	The document (E:)					
Pictures	51.2 GB (res of 119 GB	3				
Videos / Devic	ces with Removable Storage (2	2)				
🛆 wps网盘	DVD RW Drive (F:) SignMaster 0 bytes free of 220 MB	BD-ROM 20090227	Drive (G:) 102515			
Homegroup > Othe	r (3)	U bytes to	ee or 507 Mill			
Computer						
Local Disk (C:)						
Ca Software disc (D:						
The document (E						
BD-ROM Drive (C						

(photo 3)

3. Après avoir ouvert le lecteur optique, cliquez sur Installer le logiciel (photo 4)

Cliquez sur l'icône dans la case rouge

Sélectionnez la langue





Chemin d'installation par défaut, cliquez sur suivant

Cutter AB-1350

(

Setup - SignMaster V3.5 Install Cutter Driver Choose a Cutter to automatically install the driver.

Select your Cutter Model... (photo 4-7) -Install Driver: Cutter AB-1350 < Back Next > Cancel (photo 4-7) La machine sélectionnée le modèle peut être consulté sur l'étiquette au-dessus de la prise de Suivant courant de la machine



Sélectionnez le modèle de machine

L'installation est terminée

📴 Setup - SignMaster	
Installing Please wait while Setup installs SignMaster on your computer.	9
Setup	
SignMaster PRO	
ОК	
	Cancel
	Curici
(photo 4-9)	

Cette fenêtre d'activation apparaît lorsque vous ouvrez le logiciel



icense Status	
Product Name:	SignMaster PRO
Computer Name:	USER-20190627XQ
License Status:	Not Activated
Computer Number:	19343 28246 86826 17590 31076 61811
	Deactivate Activate
	Exit

Activation réussie, quittez

Licence Manager Manage your software license.				
License Status				
Product Name:	SignMaster PRO			
Computer Name:	USER-20190627XQ			
License Status:	Activated			
Computer Number:	29343 28246 86826 17590 31076 71817			
Activation Complete	Your computer was activated successfully. All features are now enabled.			
Activated	Exit			
	(photo 1-12)			

. Connexion du logiciel et de la machine

1. Ouvrez le logiciel, sélectionnez le contenu coupé et cliquez sur envoyer au traceur de découpe.



Cliquez sur l'icône du couteau à découper dans la case rouge

Cliquez sur envoyer au traceur de découpe



		Cliquez sur Propriété	s			
General	Cutter Control	Settings Tiling/Panels				
-Vinyl C	utter (Plotter)					
Selec	t Model	Cutter AB-1350	Cutter AB-1350			
Medi	a Width	1260.000 mm		Quantity		
Job N	lame	Untitled		1		
	(photo 5-3)					
		Cliquez sur co	nnecter			
cent Job						
I Pr	eview 🐺 Ci	ut Options 🔊 Conne	ection 🐻 Calibra	tion		
_		(photo 5-4)	ŧ			
		Sélectionnez le m	nodèle de machine			
	Preview 🐺 Cut (photo 5-5) Connection 🐷 Calibration					
	Current Vinyl Cutter (Plotter)					
	Current Cutter AB-1350					
		(photo 5-5)	₽			





Clique	z sur Terminer	Cliquez sur couper maintenant
Preview Cut O Current Vinyl Cutter (I Current Vinyl Cutter (I Connection Method Port Type Settings USB Port Status	ations S Connection Calibration Rotter) Cutter A8-1350 Direct USB Remove + Add Direct USB Port Direct USB Port No Connection set. Detect	Cutter AD-1350, 1260.000 mm Stark Color (1/1)
Nest	Irea Test Cut Now Done	Area Test Cut Now Spool Al Cancel
,		

(photo 5-8)

(photo 5-9)

Cliquez sur couper maintenant

Confirm	x
Proceed v	with Cutting?
是(Y)	否(N)

(photo 5-10)



La sortie est terminée, le traceur de découpe coupe

(photo 5-11)

Remarque : Veuillez vous référer à la clé USB pour connaître les opérations spécifiques, y compris

les vidéos suivantes

- 1. Vidéo de découpe ordinaire
- 2. Vidéo de contour automatique
- 3. Vidéo de correction automatique des écarts
- 4. Vidéo d'installation du logiciel